



FRÄSMASKIN

VHF-330 TI

Vertikal/horisontal universell CNC-fräsmaskin av konsol-typ med ett stort arbetsområde i XYZ 600x500x450 mm. Unikt snedbäddskoncept ger en extremt flexibel och mångsidig maskin.

Spindel: ISO40 7,5 kW 55-4000 v/min 2-steps automatisk växellåda.

Bordsyta: 800x400 mm.

Spindeleffekt: 7,5 kW

Rörelser: X, Y, Z = 600 x 500 x 450 mm

PAVE
INDUSTRISERVICE AB

TEKNISK DATA	VHF-330 TI	VHF-330 TI/BS	ENHET
BORD			
Yta bord	800 x 400	800 x 400	mm
T-spår (Vertikalbord)	5 x 14 (1st H7)	5 x 14 (1st H7)	mm
Max belastning	200	200	kg
RÖRELSER			
Längdrörelse (X)	600	600	mm
Tvärörelser (Y)	500	500	mm
Vertikalrörelse (Z)	450	450	mm
Matningar antal	Steglöst	Steglöst	
Snabbtransport X, Y	5000	5000	mm/min
Snabbtransport Z	2000	2000	mm/min
Matn. motor AC (Z)	3,4(11)	3,4(11)	Nm
NOGRANNHET			
Positionering	+/-0,001	+/-0,001	mm
Repetering	+/-0,005	+/-0,005	mm
SPINDEL			
Spindelvarvtal	55-4000	55-4000	v/min
Spindelkona	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Varvtal inställning	Automatisk	Automatisk	2 Steg
Spindeleffekt	7,5	7,5	kW
Spindelvidning	0-140	0-140	grader
Pinolrörelse	-	75	mm
Fin matn. pinol	-	3 (option)	mm/varv
INSTALLATIONS DATA			
Effektbehov	25/20	25/20	A/kVA
Luftanslutning	6	6	Bar
Dimensioner LxBxH	1810x1710x2045	1810x1710x2045	mm
Bruttovikt	2750	2750	kg
Nettovikt	2550	2550	kg



MILLING MACHINE

VHF-330 TI

Vertical/horizontal universal CNC milling machine of the console type with a large working area of XYZ 600x500x450 mm. A unique slant-bed design provides an extremely flexible and versatile machine.

Spindle: ISO40, 7.5 kW, 55-4000 rpm, 2-speed automatic gearbox.

Table surface: 800x400 mm.

Spindle power: 7,5 kW

Movement: X, Y, Z = 600 x 500 x 450

PAVE
INDUSTRISERVICE AB

TECHNICAL INFO	VHF-330 TI	VHF-330 TI/BS	UNIT
TABLE			
Table Horizontal	800 x 400	800 x 400	mm
T-slot	5 x 14 (pct H7)	5 x 14 (1pc H7)	mm
Max Load	200	200	kg
MOVEMENT			
Longitudinal (X)	600	600	mm
Cross (Y)	500	500	mm
Vertical (Z)	450	450	mm
Feed Stepless (Z)	Steglöst	Steglöst	
Rapid feed X, Y	5000	5000	mm/min
Rapid feed Z	2000	2000	mm/min
Feed.motor (Z)	3,4(11)	3,4(11)	Nm
ACCURACY			
Positioning	+/-0,001	+/-0,001	mm
Repeability	+/-0,005	+/-0,005	mm
SPINDLE			
Spindle speed	55-4000	55-4000	rpm
Spindle	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Spindle speed n:o	Freq. controlled	Freq. controlled	2 Steps
Spindle power	7,5	7,5	kW
Spindle head swivel	0-140	0-140	degrees
Spindle quill	-	75	mm
Hand wheel	-	3 (option)	mm/rev.
INSTALLATION DATA			
Power requirement	25/20	25/20	A/kVA
Air (if tool clamping)	6	6	Bar
Dimensions LxWxH	1810x1710x2045	1810x1710x2045	mm
Gross weight	2750	2750	kg
Net weight	2550	2550	kg