



FRÄSMASKIN

VHF-360 TI

Vertikal/horisontal universell CNC-fräsmaskin med ett stort arbetsområde i XYZ 650x500x475 mm. Unikt snedbäddskoncept ger en extremt flexibel och mångsidig fräsmaskin.

Spindel: ISO40 7,5 kW 55-4000 v/min 2-steps automatisk växellåda.

Bordsyta: 1530x450 mm.

Spindeleffekt: 7,5 kW

Rörelser: X, Y, Z = 650 x 500 x 475 mm

PAVE
INDUSTRISERVICE AB

TEKNISK DATA	VHF-360 TI	VHF-360 TI/BS	ENHET
BORD			
Yta bord	1530 x 450	1530 x 450	mm
T-spår (Vertikalbord)	6 x 18 (1st H7)	6 x 18 (1st H7)	mm
Max belastning	350	350	kg
RÖRELSER			
Längdrörelse (X)	650	650	mm
Tvärörelser (Y)	500	500	mm
Vertikalrörelse (Z)	475	475	mm
Matningar antal	Steglöst	Steglöst	
Snabbtransport X, Y	6000	6000	mm/min
Snabbtransport Z	3000	3000	mm/min
Matn. motor AC (Z)	4,2(13)	4,2(13)	Nm
NOGRANNHET			
Positionering	+/-0,001	+/-0,001	mm
Repetering	+/-0,005	+/-0,005	mm
SPINDEL			
Spindelvarvtal	55-4000	55-4000	v/min
Spindelkona	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Varvtal inställning	Automatisk	Automatisk	2 Steg
Spindeleffekt	7,5	7,5	kW
Spindelvridning	0-140	0-140	grader
Pinolrörelse	-	75	mm
Fin matn. pinol	-	3 (option)	mm/varv
INSTALLATIONS DATA			
Effektbehov	25/17	25/17	A/kVA
Luftanslutning	6	6	Bar
Dimensioner LxBxH	2300x2550x2200	2300x2550x2200	mm
Bruttovikt	2850	2850	kg
Nettovikt	2650	2650	kg



MILLING MACHINE

VHF-360 TI

Vertical/horizontal universal CNC milling machine of the console type with a large working area of XYZ 600x500x450 mm. A unique slant-bed design provides an extremely flexible and versatile machine.

Spindle: ISO40, 7.5 kW, 55-4000 rpm, 2-speed automatic gearbox.

Table surface: 800x400 mm.

Spindle power: 7,5 kW

Movement: X, Y, Z = 650 x 500 x 475

PAVE
INDUSTRISERVICE AB

TECHNICAL INFO	VHF-360 TI	VHF-360 TI/BS	UNIT
TABLE			
Table Horizontal	1530 x 450	1530 x 450	mm
T-slot	6 x 14 (pct H7)	6 x 14 (1pc H7)	mm
Max Load	350	350	kg
MOVEMENT			
Longitudinal (X)	650	650	mm
Cross (Y)	500	500	mm
Vertical (Z)	475	475	mm
Feed Stepless (Z)	Stepless	Stepless	
Rapid feed X, Y	6000	6000	mm/min
Rapid feed Z	3000	3000	mm/min
Feed.motor (Z)	4,2(13)	4,2(13)	Nm
ACCURACY			
Positioning	+/-0,001	+/-0,001	mm
Repeability	+/-0,005	+/-0,005	mm
SPINDLE			
Spindle speed	55-4000	55-4000	rpm
Spindle	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Spindle speed n:o	Freq. controlled	Freq. controlled	2 Steps
Spindle power	7,5	7,5	kW
Spindle head swivel	0-140	0-140	degrees
Spindle quill	-	75	mm
Hand wheel	-	3 (option)	mm/rev.
INSTALLATION DATA			
Power requirement	25/17	25/17	A/kVA
Air (if tool clamping)	6	6	Bar
Dimensions LxWxH	2300x2550x2200	2300x2550x2200	mm
Gross weight	2850	2850	kg
Net weight	2650	2650	kg